

Innovative Profimaschine mit höchster Fräsleistung.  
**Kaltfräse W 210 F / W 210 Fi**



Qualität

# Präzise, vielfältige Nivellierung LEVEL PRO ACTIVE

14  
15

## NEUES, EINFACHES BEDIENKONZEPT

### LEVEL PRO ACTIVE

Das neue speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit innovativen Bedienpanels lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Vollständig in die Maschinensteuerung integriert ermöglicht es einen hohen Automatisierungsgrad, denn wichtige Maschinenfunktionen sind direkt miteinander verknüpft und präzise Fräsergebnisse vorprogrammiert. Zudem bietet **LEVEL PRO ACTIVE** mit dem 3D-Kit eine einfache und praxisgerechte 3D-System-Schnittstelle.

## NEUE ZUSATZ- UND AUTOMATIKFUNKTIONEN

Das **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Alle verbundenen Sensoren werden auf dem Bedienpanel zur Auswahl angezeigt. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen. So lässt sich z. B. die komplette

Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels einfach und schnell anheben.

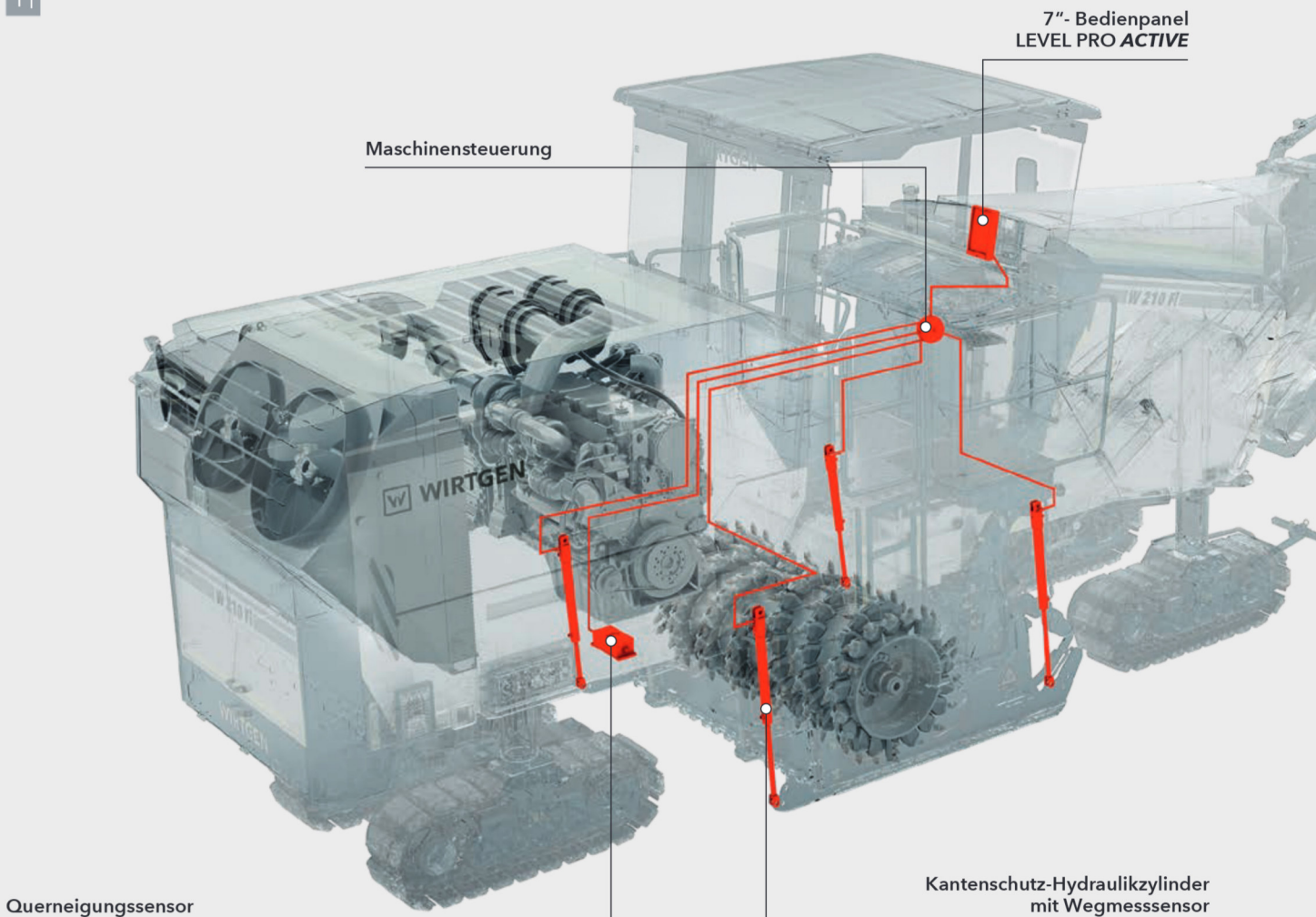
## OPTIMIERTE 3D- UND LASERNIVELLIERUNG

Die stark vereinfachte Befestigungsmöglichkeit von Lasersensoren am Wetterschutzdach der Kaltfräse erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

## NIVELLIERAUSLEGER RECHTS ODER NIVELLIERAUSLEGER RECHTS UND LINKS MIT SONIC-SKI-SENSOR

Die neuen Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche in einem Abstand von bis zu 1.900 mm neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben, eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.

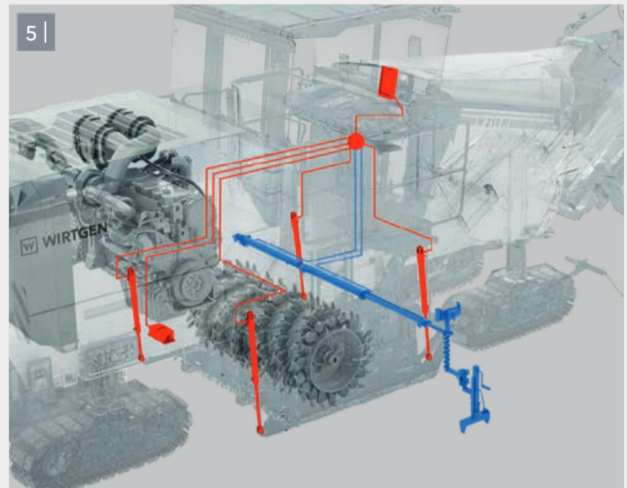
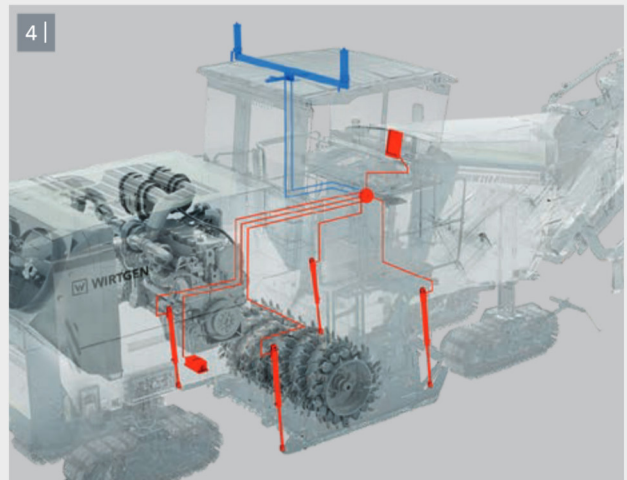
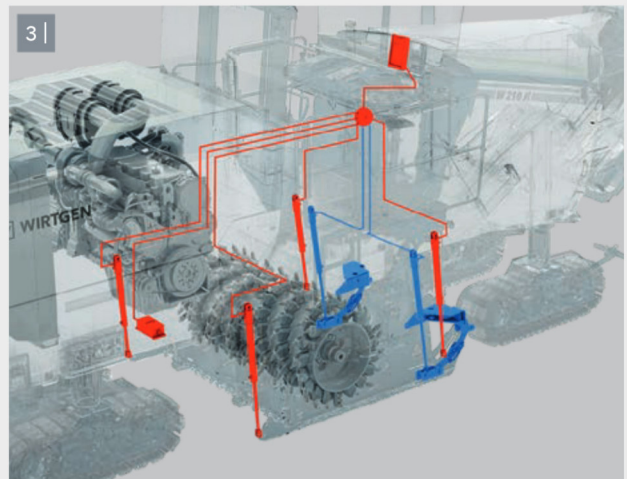
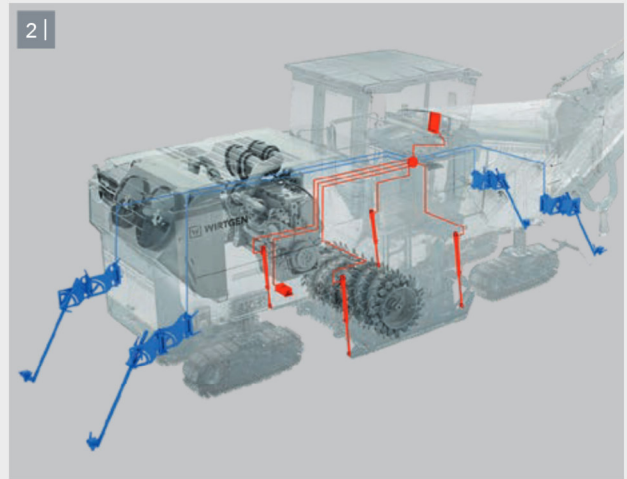
1





### OPTIMIERTES MULTIPLEX-SYSTEM

Das Multiplex-System besteht pro Maschinenseite aus zwei an flexibel verstellbaren Schwenkarmen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze sowie das geringe Gewicht der einzelnen Einheiten. Die Schwenkarme können für den Maschinentransport einfach an der Maschine zusammengeklappt werden.



1 | W 210 F /  
W 210 Fi mit  
Standard-Nivellier-  
sensoren.

2 | Multiplex-System  
mit bis zu vier Ultra-  
schallsensoren.

3 | Abtastung vor  
der Fräswalze.

4 | 3D-Nivellierung /  
Lasernivellierung.

5 | Teleskopierbarer  
Nivellierausleger  
rechts oder links.

# Technische Daten

## W 210 F | W 210 Fi

32  
33

	W 210 F	W 210 Fi
<b>Fräswalze</b>		
Fräsbreite Standard	2.000 mm	
Fräsbreite optional 1	2.200 mm	
Fräsbreite optional 2	2.500 mm	
Frästiefe*1	0 - 330 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.020 mm	
<b>Motor</b>		
Hersteller	Caterpillar	Caterpillar
Typ	C18 ATAAC	C18 ATAAC
Kühlung	Wasser	Wasser
Anzahl der Zylinder	6	6
Nennleistung	bei 2.100 min <sup>-1</sup> : 571 kW / 766 HP / 777 PS	bei 1.950 min <sup>-1</sup> : 563 kW / 755 HP / 766 PS
Maximalleistung	bei 1.800 min <sup>-1</sup> : 571 kW / 766 HP / 777 PS	bei 1.700 min <sup>-1</sup> : 563 kW / 755 HP / 766 PS
Hubraum	18,1 l	18,1 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung   im Baustellenmix	142 l/h   57 l/h	147 l/h   59 l/h
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor   Fahrstand	≤ 113 dB(A)   ≥ 81 dB(A)	≤ 112 dB(A)   ≥ 80 dB(A)
Abgasstufe	EU nicht geregelt / US EPA Tier 2	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f
<b>Elektrische Anlage</b>		
Spannungsversorgung	24 V	
<b>Füllmengen</b>		
Kraftstoff	1.200 l	
Hydrauliköl	100 l	
Wasser	3.270 l	
<b>Fahreigenschaften</b>		
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0 - 100 m / min (6 km / h)	
<b>Fahrwerke</b>		
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	1.730 x 300 x 610 mm	
<b>Fräsgutverladung</b>		
Gurtbreite Aufnahmeband	850 mm	
Gurtbreite Abwurfband	850 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	375 m <sup>3</sup> / h	

\*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

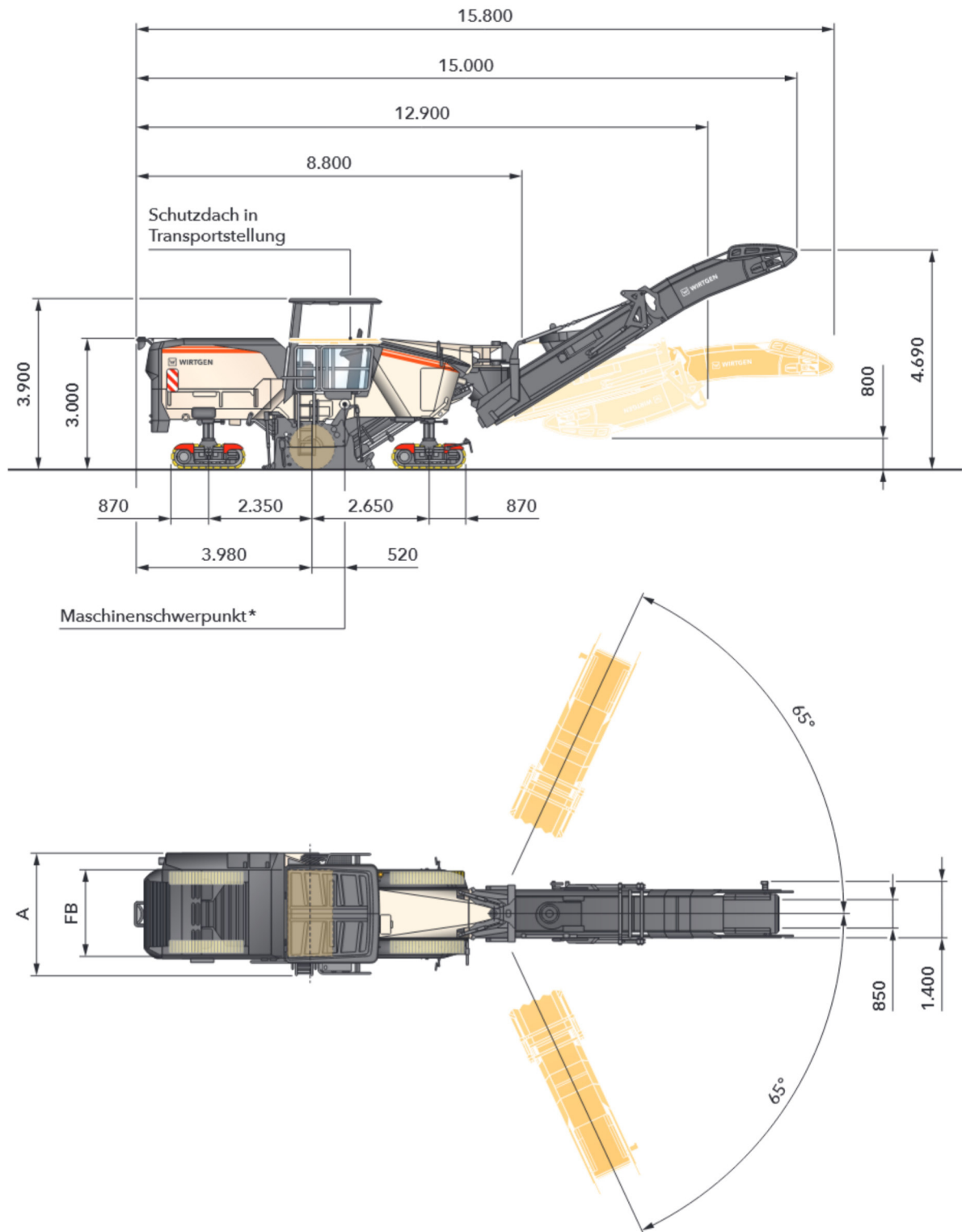
	W 210 F	W 210 Fi
<b>Gewicht Basismaschine</b>		
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe		27.000 kg
Betriebsgewicht, CE*2		29.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2500		36.500 kg
<b>Gewichte Betriebsstoffe</b>		
Wasser		3.270 kg
Kraftstoff (0,83 kg / l)		1.000 kg
<b>Zusätzliche Mehrgewichte</b>		
<b>Maschinenbediener und Werkzeug</b>		
Maschinenbediener		75 kg
5 Meißeleimer		125 kg
Bordwerkzeug		30 kg
<b>Optionale Fräsaggregate anstelle Standard</b>		
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200		220 kg
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2000 <b>MCS BASIC</b>		670 kg
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200 <b>MCS BASIC</b>		920 kg
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2500 <b>MCS BASIC</b>		1.240 kg
<b>Optionale Fräsrollen anstelle Standard</b>		
Fräsrolle FB2000 <b>HT22</b> LA18 mit 146 Meißeln		-70 kg
Fräsrolle FB2200 <b>HT22</b> LA15 mit 176 Meißeln		150 kg
Fräsrolle FB2200 <b>HT22</b> LA18 mit 155 Meißeln		20 kg
<b>Optionale MCS-Fräsrollen anstelle Standard</b>		
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2000 <b>HT22</b> LA15 mit 162 Meißeln		250 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2000 <b>HT22</b> LA18 mit 146 Meißeln		225 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2000 <b>HT22</b> LA15 mit 18 Standardmeißeln und 144 PKD-Werkzeugen		330 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22</b> LA15 mit 176 Meißeln		470 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22</b> LA18 mit 155 Meißeln		340 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2200 <b>HT22</b> LA15 mit 18 Standardmeißeln und 158 PKD-Werkzeugen		550 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22</b> LA18 mit 171 Meißeln		570 kg
Fräsrolle <b>MCS BASIC</b> FB2500 <b>HT22</b> LA18 mit 18 Standardmeißeln und 153 PKD-Werkzeugen		645 kg
<b>Optionale Zusatzausstattung</b>		
Fahrstand mit einfachem Stehsitz und großem Staufach		80 kg
Fahrstand mit einfachem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach		600 kg
Fahrstand mit hochwertiger Komfortkabine		850 kg
Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.600 kg		1.600 kg
Großes Staufach am Maschinenheck für 69 Meißeleimer		150 kg
Erweiterung für <b>MCS BASIC</b> mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür		140 kg
VCS-Absauganlage		140 kg
Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor		75 kg
Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einem Hydrauliksensor, rechts montiert		65 kg
Erweiterung von <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit einem Hydrauliksensor, rechts und links montiert		110 kg

\*2 = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

# Abmessungen

W 210 F | W 210 Fi

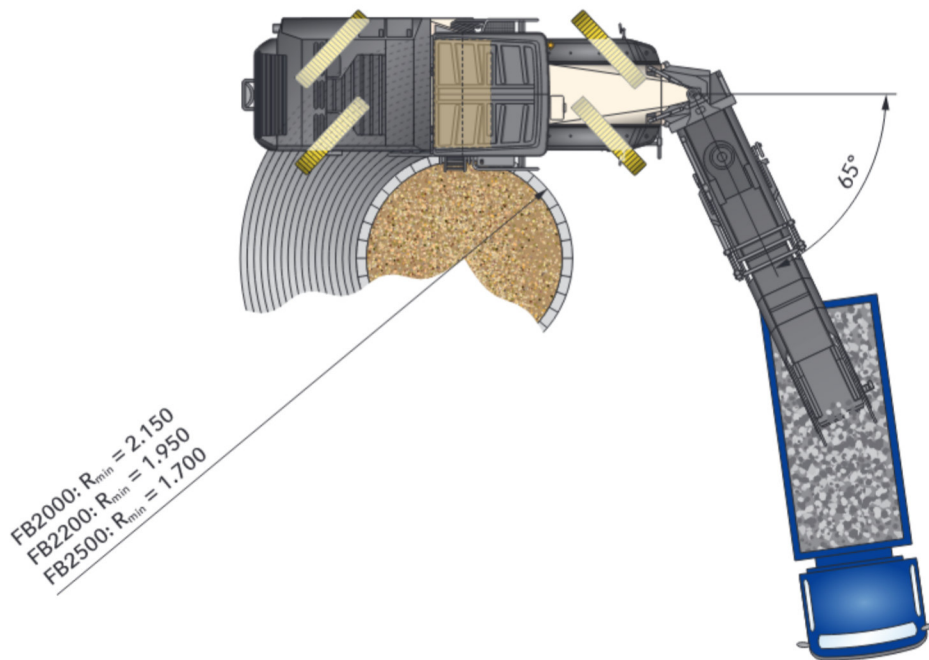
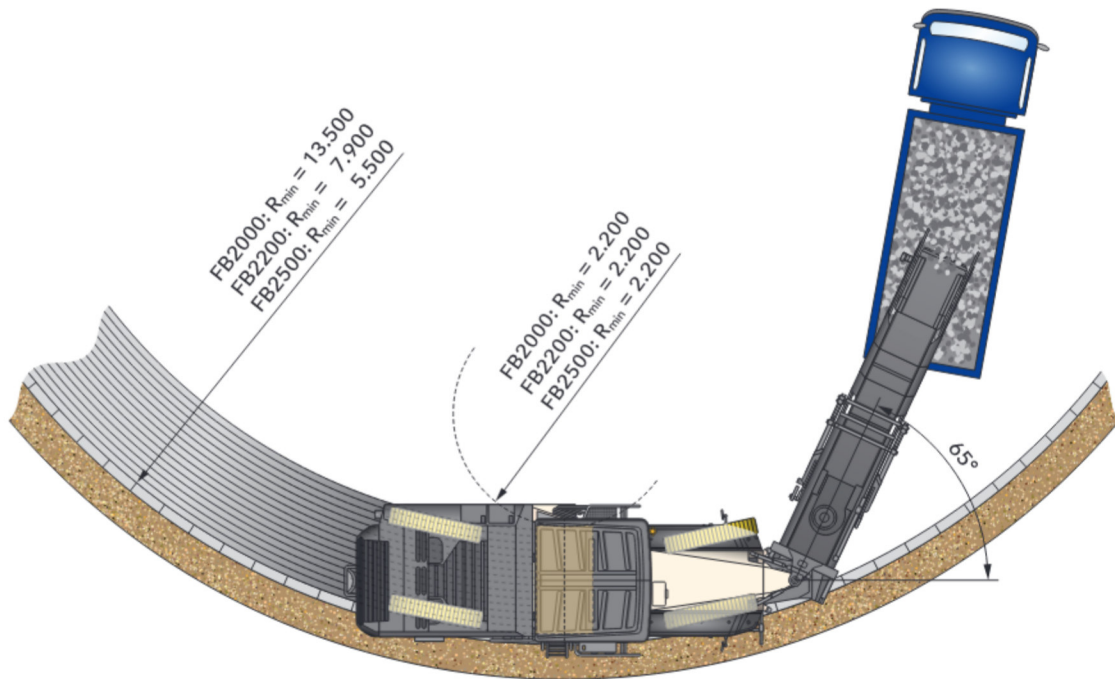
34  
35



FB	A
2.000	2.500
2.200	2.700
2.500	3.000

Abmessungen in mm

\*Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Fräskreis bei Frästiefe 150 mm, Abmessungen in mm



# Standardausstattung

W 210 F | W 210 Fi

36  
37

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor	■
Maschinenchassis mit einseitiger Wespentaille hinten rechts und beidseitiger Wespentaille vorne	■
Zweigang-Lastschaltgetriebe <b>DUAL SHIFT</b> für effiziente Motordrehzahlen bei gleichzeitig leistungsfähigen Fräswalzendrehzahlen	■
Automatische, bedarfsabhängige Druckeinstellung der Zylinderfunktionspumpe für einen reduzierten Dieserverbrauch	■
Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube	■
Luftkompressoranlage	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hilfsantrieb	■
Zwei Kühllüfter für minimierten Leistungsverbrauch der Kühlanlage	■
Fräsrollenaggregat	
Verstellung des Niederhalterandruckes über das Bedienpanel oder automatisch über die " <b>MILL ASSIST</b> " - Funktion zur Reduzierung von Schollenbildung	■
Elektrische Anpressdruckverstellung des Abstreifers über das Bedienpanel	■
Automatisch gesteuerte Abstreiferverriegelung	■
Fräsrollendrehvorrichtung mit elektro-hydraulischem Fräsrollenantrieb für das langsame Drehen der Fräsrolle beim Meißelwechsel	■
Einteilige Wassersprühleiste im Fräsrollenaggregat zur Meißelkühlung und Staubbindung	■
Automatische Wassermengenregelung über " <b>MILL ASSIST</b> " - Funktion	■
Um 150 mm vergrößerter Hub der Höhenverstellung für komfortableren Meißel- und Fräsrollenwechsel	■
Vorrüstung für schnellen Fräsrollenwechsel	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 330 mm	■
Schnellwechsel-Fräsrollenaggregat FB2000	□
Fräsrollen	
Fräsrolle FB2000 <b>HT22</b> LA15 mit 162 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Abwurfband, 7.900 mm lang, 850 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	■
Erhöhter Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65°	■
Abwurfband mit regelbarer Fördergeschwindigkeit und 2 Schwenkgeschwindigkeiten für präzises Verladen	■
Booster-Funktion für kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■
Vergrößerte Bandpumpe für eine konstante Banddrehzahl auch bei einer geringen Motordrehzahl von 1.300 1 / min	■
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay	■
Nivelliersystem <b>LEVEL PRO ACTIVE</b> mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen	■
<b>LEVEL PRO ACTIVE</b> - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus	■
<b>LEVEL PRO ACTIVE</b> - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpur	■
RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem <b>LEVEL PRO ACTIVE</b>	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



Maschinensteuerung und Nivellierung	
Assistenzsystem "MILL ASSIST" zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität	■
Start-Stopp-Automatikfunktion für die Fräswalze zur Verringerung des Dieserverbrauchs	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus.	■
Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall	■
Zwei Bedienpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■
Fahrstand	
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand über die gesamte Maschinenbreite mit ausklappbarem Geländer, rechts	■
Elektroschaltschrank auf dem Bedienstand für optimale Zugänglichkeit und schnelle Fehlersuche	■
Elektrische Füllstandsanzeige für Wassertank an den Außenbedienpanels	■
Uhrzeitanzeige am Hauptbedienstand und an den Außenbedienpanels	■
Zwei Spiegel vorne und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz	□
Fahrwerk und Höhenverstellung	
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
Hohe Fahrgeschwindigkeit bis zu 100 m / min bei niedrigen Motordrehzahlen (1.350 1 / min), reduziertem Dieserverbrauch und geringen Geräuschemissionen.	■
Um 60% erhöhte Hubgeschwindigkeit der Höhenverstellung	■
Sonstiges	
"Welcome-and-Go-home-Licht" - Funktion im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
Große Staufächer auf der Maschine für Meißeleimer	■
Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l / min	■
Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten an der Motorstation	■
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
WITOS FleetView - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□
Standard-Beleuchtungspaket LED mit 20.600 Lumen	□

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)

